



**CATALOGUE**  
**WT.INTERNATIONAL**  

---

**SPORT ET TOURISME**



## ...UN MONDE D'EAU!

**Développement durable est le mot-clé de notre projet !**

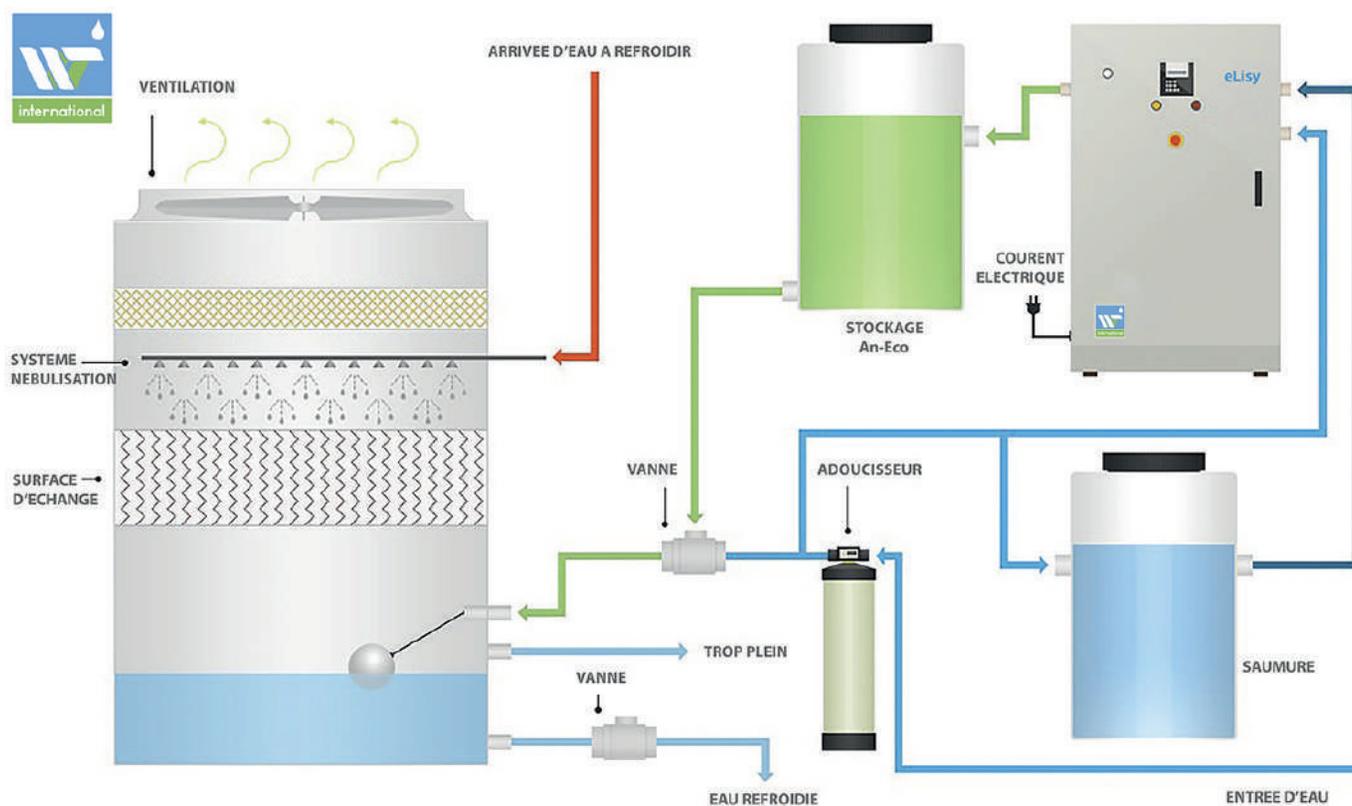
Réduire les coûts et les différentes consommations liées à une entreprise, est l'une des nécessités de nos jours, le faire en étant attentifs à l'environnement et ayant un regard vers l'avenir est un choix indispensable.

**WT.International®** s'occupe de la conception, de la réalisation et de l'installation des systèmes pour le traitement, la stérilisation, l'assainissement et la purification des eaux à travers des solutions économiquement et écologiquement durables, qui sont l'alternative réelle à la chimie et qui sont capables de générer des bénéfices pour l'homme et pour les entreprises.

## RÉCEPTION ET HOSPITALITÉ, LE SYSTÈME HÔTELIER.

On souhaite que l'industrie hôtelière puisse adopter une toute nouvelle philosophie associée à la terminologie des solutions écologiques et de la responsabilité environnementale. C'est pourquoi, l'An-Eco® de **WT.International®** est utilisé dans différentes applications hôtelières pour fournir de l'eau, des environnements et des structures propres et exempts de microbes et de bactéries.

**An-Eco®** peut être utilisé dans l'eau chaude et froide, dans des systèmes ouverts ou fermés. C'est un moyen très efficace, polyvalent et économique qui garantit le maintien des normes d'hygiène dans un hôtel.



Quelle est cette nouvelle philosophie?

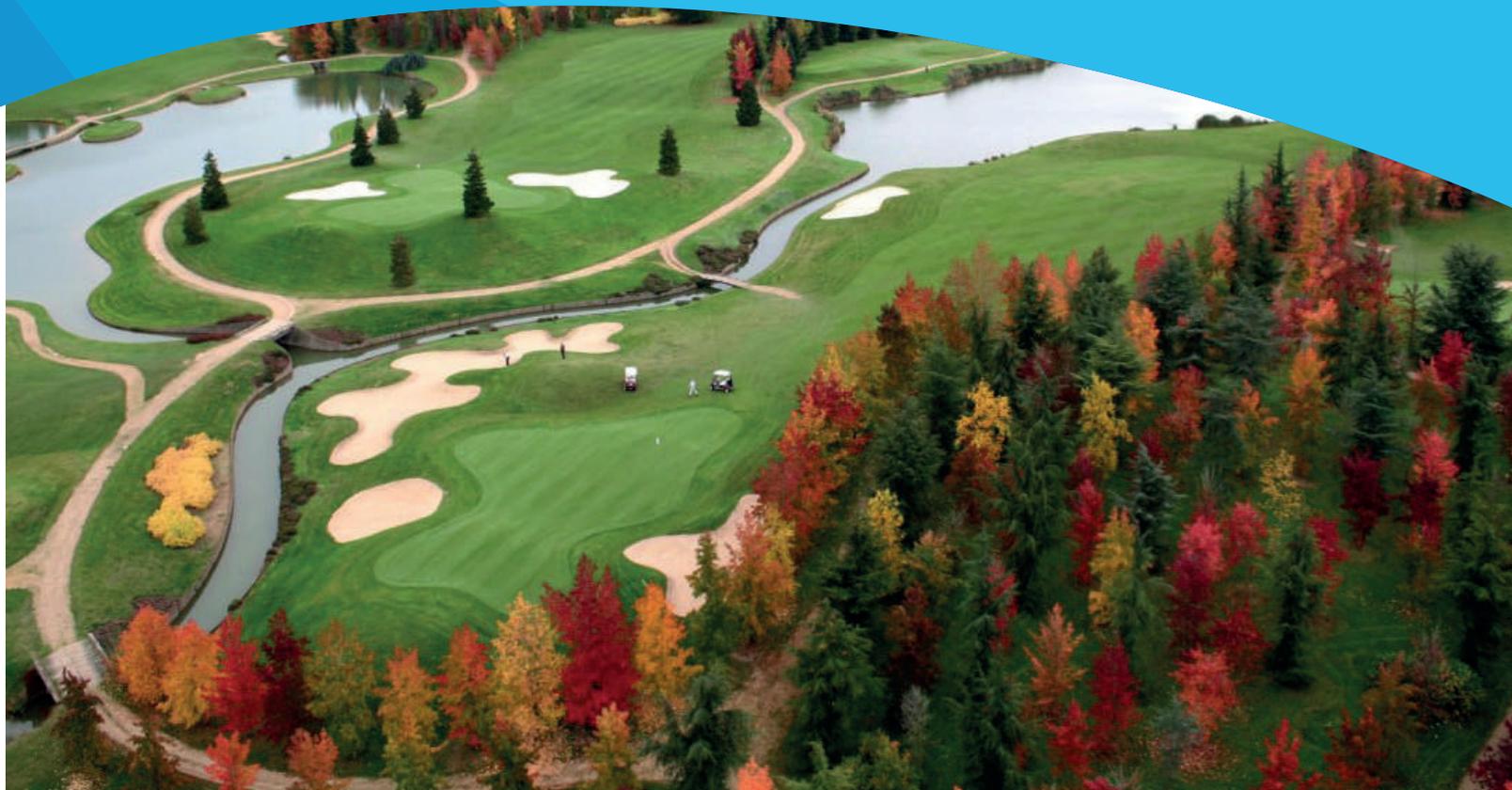
La capacité du secteur hôtelier à s'adapter à des solutions «end-to-end» innovantes et respectueuses de l'environnement qui permettent, à l'ensemble de l'installation, la réduction de l'utilisation des produits chimiques nocifs dans toutes les applications ; à partir du traitement de l'eau jusqu'au nettoyage interne, sans augmentation des coûts ni modification des installations de traitement.

Par « end-to-end », nous sous-entendons les applications dans l'ensemble de la structure, du traitement de l'eau potable jusqu'à l'évacuation des eaux usées, aux solutions sans produits chimiques dans la cuisine, les restaurants, les centres de congrès, les blanchisseries, les piscines, et les chambres.

Auparavant, les hôtels avaient jugé opportun de commercialiser le fait d'être conscient de l'environnement en modifiant uniquement certains produits et procédés qui les symbolisent. Les produits ou solutions écologiques sont souvent mis de côté car extrêmement coûteux et si les coûts ne se répercutent pas directement sur le consommateur, les groupes hôteliers subissent des baisses de bénéfices non négligeables.

Combinant les forces puissantes de la science et de la nature, **WT.International®** a réussi à fournir une solution complète et respectueuse de l'environnement qui remplace de nombreux produits et applications sur place à des prix très compétitifs, permettant d'éliminer tout achat ou stockage de tout autre produit.





Comment est-ce possible?

La solution de **WT.International®** est le résultat d'une conception avancée qui développe deux produits sans précédent par le biais d'une électrolyse de l'eau et du sel dans la structure elle-même.

Les systèmes de **WT.International®**, qui protègent l'environnement, divisent l'eau et ils activent les solutions dans un flux oxydant extrêmement efficace pour la désinfection pour tout usage, grâce à l'An-Eco®, tandis que le flux d'antioxydants est utilisé pour nettoyer et dégraisser grâce au Cat-Eco®.

Ces produits peuvent remplacer jusqu'à 80% des produits chimiques existants achetés pour le fonctionnement de l'ensemble de la structure réceptive. À cause de la concentration du produit dans l'eau, il n'y a pas de résidus de détergent sur les surfaces, comme c'est le cas avec d'anciens produits chimiques encore utilisés aujourd'hui. Les produits résiduels traditionnels sont un terrain fertile pour la saleté et les germes.

Le produit contient 99,69% d'eau. Il peut être ingéré ou dispersé dans l'environnement, il n'a pas d'effets nocifs sur l'homme ni sur la terre, et il élimine radicalement les virus et les bactéries.

## DOMAINES D'APPLICATION DANS LE SECTEUR HÔTELIER

### Tâches ménagères

En général, le personnel doit avoir au moins sept ou huit produits chimiques et divers outils pour chaque unité. Depuis l'introduction des solutions **WT.International®**, cette solution a été réduite à trois produits faciles à transporter, ainsi qu'aux derniers outils de nettoyage

### Eau

Désinfection des eaux usées entrantes et sortantes sans l'utilisation de produits chimiques nocifs.

### Blanchisserie



Le service de blanchisserie interne peut utiliser les produits **WT.International®** pour remplacer différents produits chimiques, tels que des produits dangereux pour le détachage et le blanchiment. Le personnel ne doit plus être exposé à ces substances dangereuses. **WT.International®** intègre également les poudres existantes pour réduire le volume et les coûts.

### Cuisines / Préparation des aliments

Les produits de **WT.International®** peuvent être utilisés pour dégraisser et fournir un haut niveau de stérilisation de toutes les surfaces, appareils ainsi que l'hygiène des mains. Les systèmes **WT.International®** sont absolument sûrs pour les aliments et sont également utilisés sur les produits alimentaires pour améliorer la durabilité et la fraîcheur des produits allant de la viande, aux légumes, aux fruits. Le produit de dégraissage peut être ajouté à des produits à base d'huile naturelle pour produire une solution de dégraissage à usage intensif.

### Autres applications pour l'An-Eco® :

- Il remplace le chlore dans les jacuzzis et les petites piscines;
- Il désinfecte les saunas;
- Il améliore la filtration et la durée de vie des supports
- Il remplace la désinfection par de l'alcool dans les bains;
- Il améliore l'hygiène et les odeurs dans les salles de sport
- Il désinfecte les aires de jeux et les jouets;
- Il désinfecte et dégraisse les climatiseurs;
- Il élimine la formation de mousses et de champignons;
- Il dégraisse les grilles;
- Il désinfecte et élimine les odeurs dans les zones de déchets;
- Il améliore l'eau d'irrigation et encourage la croissance de la flore;



Désinfection des eaux usées entrantes et sortantes sans l'utilisation de produits chimiques nocifs.

## QUEL SONT LES AVANTAGES?

On constate quotidiennement de nouveaux avantages avec les clients existants. À ce jour, les principaux avantages dont on a bénéficié sont les suivants:

Le produit est fabriqué sur place et géré par vous avec notre aide, ce qui signifie:

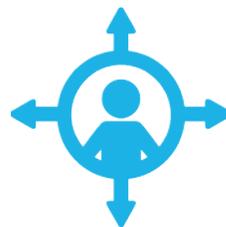
- Aucun bon de commande;
- Aucun ordre ni réception de stocks de produits chimiques;
- Si vous avez besoin de plus de produits, on le fait sans frais supplémentaires;
- Gain de temps / ressources personnelles ;
- Pas de vol.



**PLUS RÉSISTANT**



**PLUS SÛR**



**PLUS POLYVALENT**



Un autre atout important est celui d'avoir la possibilité de commercialiser vos installations en tant qu'installations respectueuses de l'environnement :

- Les clients pourront manger, dormir et se baigner dans des environnements sans produits chimiques ;
- La nourriture est préparée avec une exposition chimique minimale voire inexistante ;
- Une eau potable certifiée et traitée avec une substance naturelle semblable au chlore ;
- Une nette amélioration de la qualité, de la fraîcheur et de la sécurité des aliments ;
- Un parcours de formation et développement interne continu ;
- Absence de résidu de détergent tel que celui résultant de l'utilisation de produits chimiques traditionnels.
- Contrat de service de niveau mondial (SLA).

Nous avons également donné la possibilité à nos clients de développer une marque personnalisée du produit afin que leurs clients puissent le voir comme un signe de qualité distinctive.



## DOMAINES D'APPLICATION DANS LE SECTEUR NAUTIQUE

Pour les caractéristiques uniques des produits et pour les dimensions réduites et adaptables des applications, les machines **WT.International®** se marient parfaitement avec les problématiques et les exigences du secteur nautique dans lequel ils trouvent une gamme d'applications pour les bateaux de plaisance ou pour les bateaux de croisières et commerciaux.

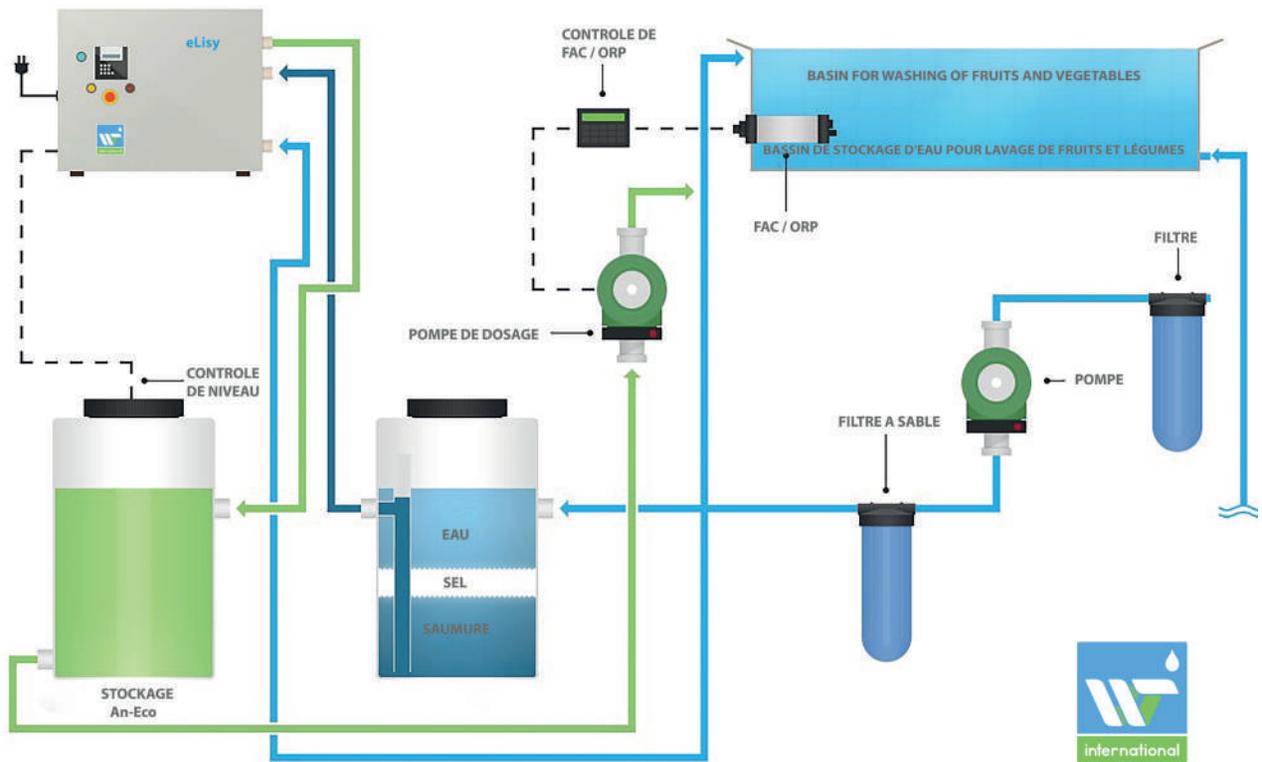
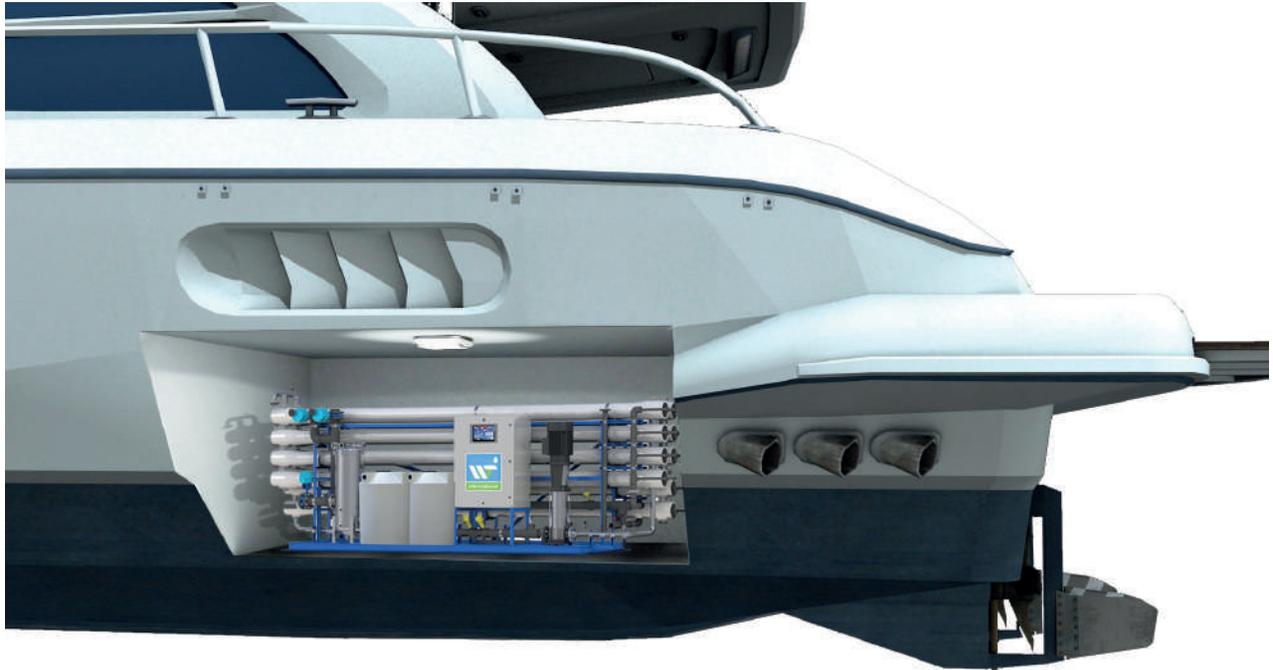
Le traitement anti-légionellose sur les bateaux a été expérimenté avec des résultats en collaboration avec le chantier naval « Estensi ».

Les produits **WT.International®** sont parfaits pour traiter l'eau froide, l'eau chaude sanitaire, les eaux usées.



Le traitement de l'eau dans les citernes à bord avec les produits **WT.International®**, naturels et écologiques, garantit l'eau potable dans le bateau et dans le port sans les effets indésirables des produits chimiques ou similaires présents sur les marchés. Le traitement des eaux usées, permet grâce à l'épuration, à ne pas avoir à les verser dans la mer, les lacs ou les fleuves.

Les produits **WT.International®** peuvent être aussi utilisés pour le nettoyage des bateaux, assurant un effet plus efficace, blanchissant et désinfectant des espaces de vie, des citernes et casiers (congélateur). Dans tous les cas les caractéristiques minimales de corrosion, préservent et prolongent la vie des matériaux.



## DESSALEMENT PAR OSMOSE INVERSE

Pour répondre aux exigences de ses clients en terme de dessalement, la société **WT.International®** a décidé de proposer de nouveaux systèmes à osmose inverse sans utilisation de produits chimiques, installés dans des containers, avec une capacité de production adaptée aux besoins.



## LE COURS DU PROCESSUS (PRE-TRAITEMENT)

### Dessalement:

Le dessalement par osmose inverse doit être effectué afin de garantir les conditions minimales de turbidité et d'éliminer des corps suspendus ou autres ( ex: les algues ).

### Filtrations:

Pour la phase de filtration, l'usage d'une série de filtres à quartz conçus en vitro-résine est prévu.

Pressurisation de pré-alimentation: Pour la pressurisation sont prévues deux pompes en parallèle, positionnées sur le skid de pré- alimentation avec un fonctionnement alterné.

## Dessalement à OSMOSE INVERSE

Après la préfiltration de sécurité avec des filtres de 5 microns qui utilisent des cartouches en fibre PP, le liquide est envoyé en phase de filtration sur des membranes semi-perméables, où l'eau sera pressurisée jusqu'à environ 64 bar, dans le but d'obtenir un flux d'eau filtrée. L'énergie nécessaire au processus est fournie par des pompes de pressurisation de type centrifugeuses ou à piston, dont toutes les parties qui sont directement en contact avec l'eau de mer sont construites en acier duplex steel, dotées d'un système de récupération d'énergie de dernière génération.

Deux stations de dosages, une de produit anti-entartrage et une d'anti-oxydant, aident à préserver les membranes.

Toutes les composantes hydrauliques de la ligne haute pression sont réalisées en acier duplex. Les conteneurs des membranes sont en résine de verre (fiberglass) et soutiennent une pression supérieure à la pression d'exercice prévue qui est de 64 bar. Le circuit à basse pression est quant à lui réalisé en pvc rigide pour les tubes en pression.



### **Récupérateur d'énergie :**

L'installation est conçue avec un système de récupération d'énergie de dernière génération qui permet un transfert direct d'énergie depuis le concentré à haute pression, à un volume d'eau salé équivalent , à l'entrée.

Cette technologie, combinée à des membranes qui ont des pertes de charge réduites et des pompes de haut rendement, permet d'obtenir un abattement considérable de la consommation d'énergie. Cette solution garantit l'économie d'au moins 50% d'énergie électrique absorbée.

### **Volume de flux:**

Le volume de flux des membranes sera automatique et programmable avec l'usage d'une eau qui est préalablement osmosée. Le système comprend des soupapes automatiques pour la bonne gestion de la quantité du flux, qui sont elles-mêmes contrôlées par le PLC, et avec l'utilisation de la pompe de pré-alimentation, il prélèvera directement à la bêche à eau osmosée.

### **Gestion et contrôle :**

Le système de dessalement de l'eau est suivi par un tableau électrique doté d'unités de contrôle et de gestion, «touchscreen» et un modem pour le contrôle et la programmation à distance. L'instrumentation de contrôle des différents débits et pressions sera réalisée avec des transducteurs qui permettent la lecture et le suivi en digital.





### **Système de désinfection eLisy**

Le nouveau système de désinfection d'eau eLisy permet d'avoir une eau saine et parfaitement claire, avec une action algicide et floculante qui permettra de réduire à 100% tous types de bactéries, y compris la légionellose. Le tout 100% naturellement.

Les unités eLisy sont conçues pour produire localement les systèmes de nettoyage, désinfection et stérilisation grâce à des solutions à base de Saumure 0,05% - 1,0% (NaCl o KCl). Les unités électrolysent l'eau salée en utilisant des membranes en céramique ou polymères qui séparent les ions positifs et négatifs. Le résultat de ces réactions électrochimiques est la production de plusieurs types de solutions activées. Le but est l'élimination des agents pathogènes comme les bactéries, virus, spores, moisissures et champignons, ainsi que le nettoyage et l'élimination d'une partie des métaux lourds présents dans l'eau.

Ces dernières années, toutefois, l'apparition de souches de bactéries multirésistantes, la découverte de la légionellose, en plus d'autres problèmes associés aux composés chlorés ont poussé la recherche vers de nouvelles technologies plus efficaces pour la désinfection de l'eau.

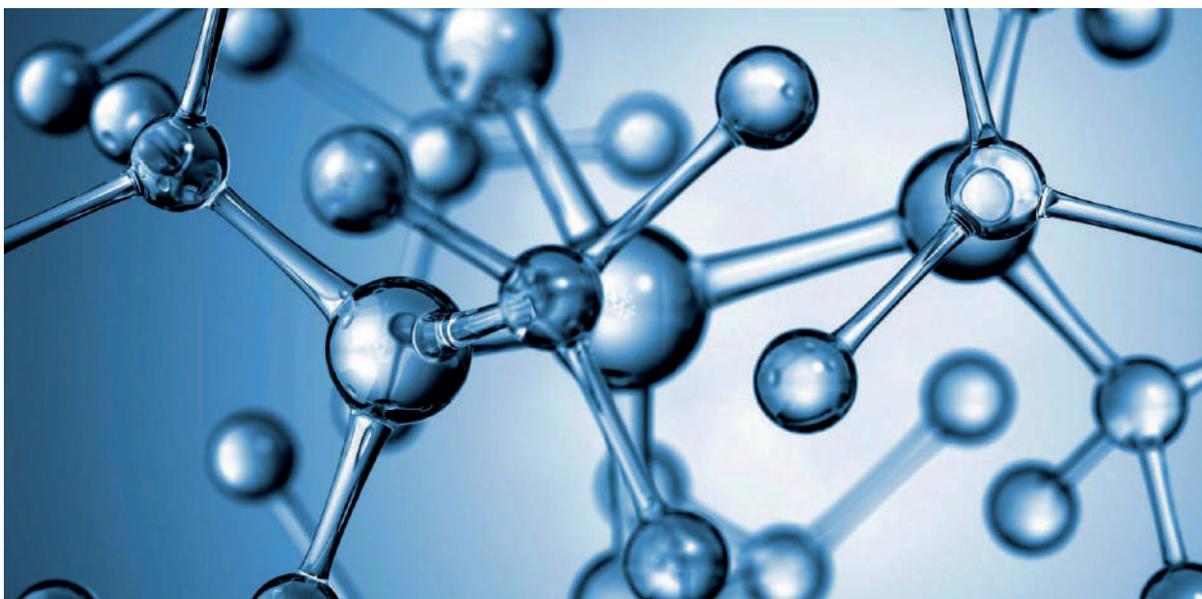
Les technologies de **WT.International®** ont permis la production par activation électronique de l'An-Eco (HClO) désormais connue pour l'élimination des agents pathogènes. Elles produisent de l'acide hypochloreux composé aussi d'ions hypochlorites à partir de sodium naturel, avec une réelle réduction des DANGERS, des COÛTS et de l'IMPACT ENVIRONNEMENTAL.

- Facile et sûr d'utilisation
- Efficace: un temps de contact réduit pour la stérilisation
- Liquides biodégradables
- Les procédures opérationnelles simplifient et procurent des avantages sûrs et rapides.

### **An-Eco® neutre**

La force de l'An-Eco (HClO) neutre en termes de concentration d'hypochlorite de sodium (chlore) actif peut être régulée en fonction du besoin grâce à une programmation prévue dans la machine de production. Un régulateur de débit est installé dans la partie hydraulique pour stopper l'unité eLisy en cas de rupture d'approvisionnement en eau et provoque le réenclenchement de la machine lors de l'arrivée du flux hydraulique.

Un interrupteur on/off doté d'un indicateur d'alimentation permet de stopper ou de réactiver l'unité eLisy manuellement. Il y a plusieurs modèles de base allant de 20 à 10 000 l/h et la capacité de production sera donc variable en fonction du besoin requis.



L'An-Eco (HClO) produit par **WT.International®** est placé dans un bac de stockage et puis il est injecté dans le système hydrique selon le besoin.

Le schéma posologique dépendra du flux et de la qualité de l'eau et il sera contrôlé par un débitmètre connecté à une pompe doseuse.

En se basant sur des études approfondies, la solution An-Eco (HClO) est:

- Écologique;
- Dépourvue de toxicité pour les êtres humains, les animaux et la nature;
- Un biocide puissant;
- Éliminée en toute sécurité dans le système d'évacuation des eaux usées
- À réaction biocide de contact très rapide;
- Utilisable dans toutes les étapes de désinfection et de nettoyage;
- À ne pas disperser sur tout type de superficies sans un éventuel dosage conseillé;
- Peut être appliqué sur des substances liquides, chaudes ou froides, sur de la glace et encore sous forme de spray:
- Hypoallergénique;
- Produite In-situ (sur place), à fin d'éliminer le stockage et la manipulation de produits chimiques.





[www.wtinternational.ma](http://www.wtinternational.ma)



+212 5 37 68 28 27



[info@wtinternational.ma](mailto:info@wtinternational.ma)

50, Rue Sebou, apart. n°5, Agdal, 10120, Rabat Maroc